

Qualifikationsverfahren 2025	Steinmetzin EFZ / Steinmetz EFZ Fachrichtung Industrie
Vorgegebene praktische Arbeit Position 1 (31.5 Stunden) Unterposition 1: CAD-Plan mehrteiliger [REDACTED], Stückliste, Schablonen, Aufmass [REDACTED] Unterposition 2: Fertigung [REDACTED] / [REDACTED] versetzen und richten	

Name, Vorname	Kandidatennummer	Datum

Unterposition 1: CAD-Plan mehrteiliger [REDACTED], Stückliste, Schablonen, Aufmass [REDACTED]

Zeit: Teil 1 - CAD-Plan mehrteiliger [REDACTED], Stückliste, Schablonen: 3.5 Stunden
Teil 2 - Aufmass [REDACTED]: 30 Minuten

Hilfsmittel: Lerndokumentation, Unterlagen üK, Portfolio, Schreibutensilien, Taschenrechner, Laptop, andere Hilfsmittel gemäss Prüfungsaufgebot

Gewichtung: 30%

Max. Punkte: 42 Punkte

Unterposition 2: Fertigung mehrteiliger [REDACTED] / [REDACTED] versetzen und richten

Zeit: 27.5 Stunden

Hilfsmittel: Lerndokumentation, Unterlagen üK, Portfolio, Schreibutensilien, Werkzeuge gemäss Prüfungsaufgebot

Gewichtung: 70%

Max. Punkte: 150 Punkte

Unterposition 1 - Teil 1: CAD-Plan mehrteiliger [REDACTED], Stückliste, Schablonen

Richtzeit: 3.5h

1. Zeichnen Sie einen CAD-Plan mit allen relevanten Angaben für die Fertigung des mehrteiligen [REDACTED] aus der Unterposition 2. Legen Sie die digitalen Pläne in einem A3-Layout als .pdf- Datei und .dwg-Datei, im Ordner „QV [REDACTED]“ ab, damit Ihre Pläne vom Prüfungsexperten kontrolliert werden können.
2. Erstellen Sie eine Stückliste anhand ihrer Pläne. Geben Sie die Stückliste zur Kontrolle dem Prüfungsexperten ab. Nehmen Sie anschliessend die Stückliste mit an die Prüfung.
3. Stellen Sie auf Grundlage der vorgegebenen digitalen Pläne die Formschablonen aus Schablonit her. Geben Sie die Formschablonen zur Kontrolle dem Prüfungsexperten ab. Die benötigten Schablonen und Pläne erhalten Sie an der Prüfung.

Unterposition 1 - Teil 2: Aufmass [REDACTED]

Richtzeit: 30 Min.

1. Nehmen Sie anhand der vorhandenen [REDACTED] das Aufmass für die [REDACTED] vor. Entnehmen Sie dem in der ÜK-Halle vorliegenden Plan die Detailinformationen.
2. Erstellen Sie eine vollständig bemassete und für die Weiterbearbeitung geeignete Handskizze für die [REDACTED] auf einem A4-Format. Geben Sie die Handskizze dem Prüfungsexperten zur Kontrolle ab.

Unterposition 2 - Aufgabenstellung 1: Fertigung mehrteiliger [REDACTED]

Dauer: 27.5h (Aufgab. 1 und 2)

1. Erstellen Sie einen sinnvollen und effizienten Arbeitsplan (Anlage) für das Werkstück mit allen Teilschritten der Fertigung, einer Zeiteinschätzung anhand der Planvorgabe und der Stückliste. Geben Sie den Arbeitsplan dem Prüfungsexperten zur Kontrolle ab.
2. Während dem der Prüfungsexperte den Arbeitsplan kontrolliert, richten Sie Ihren Arbeitsplatz für ein effizientes, sauberes und sicheres Arbeiten ein.
3. Kontrollieren Sie alle Werkzeuge und Handmaschinen auf Einsatzfähigkeit.
4. Beziehen Sie beim Prüfungsexperten die Materialien für die Fertigung gemäss Stücklisten und Plänen. Prüfen Sie das Rohmaterial auf Grösse und Materialfehler, reagieren Sie bei Fehlern entsprechend.
5. Schützen Sie während der Arbeit Ihre Gesundheit und die Umwelt.
6. Fertigen Sie anhand des Planes, den Formschablonen sowie den vorhandenen Profilschablonen Ihr Werkstück.
7. Stellen Sie mit den stationären Maschinen und Handmaschinen die massgenauen Einzelteile her.

- ❖ **Hinweis zur Fertigung auf der CNC-Maschine:** Holen Sie aus dem Ordner „D:/Bretontouch/QV“ die Dateien für den Ausschnitt und für den Zuschnitt der



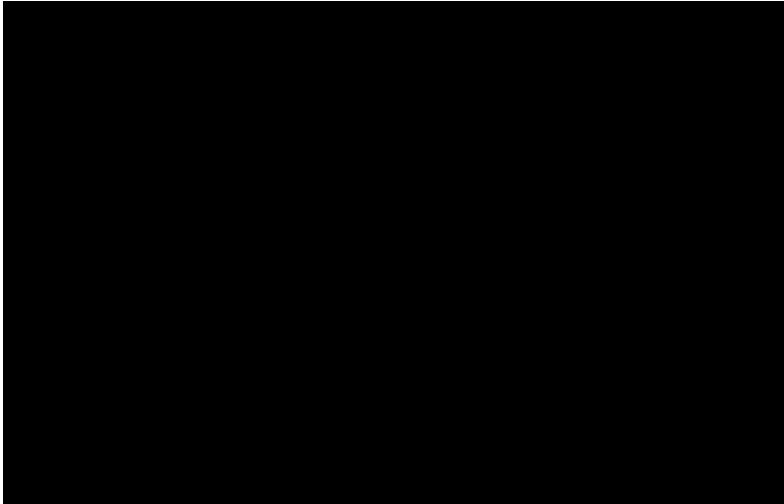
8. Bearbeiten Sie die Flächen und Kanten gemäss der nachfolgenden Tabelle:

		Vorgaben Zuschnitt mit stationären Maschinen und Handmaschinen	Vorgaben Flächen- und Kantenbearbeitung
Flächen	oben		
Kanten			

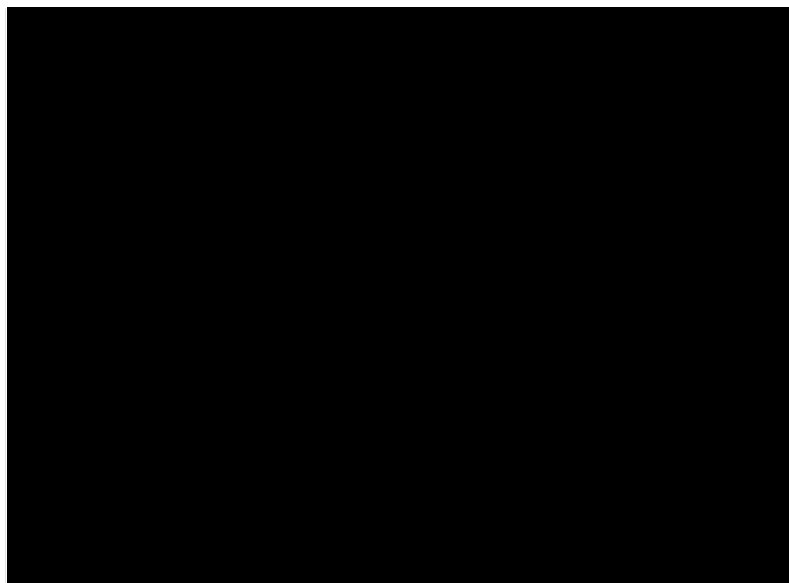
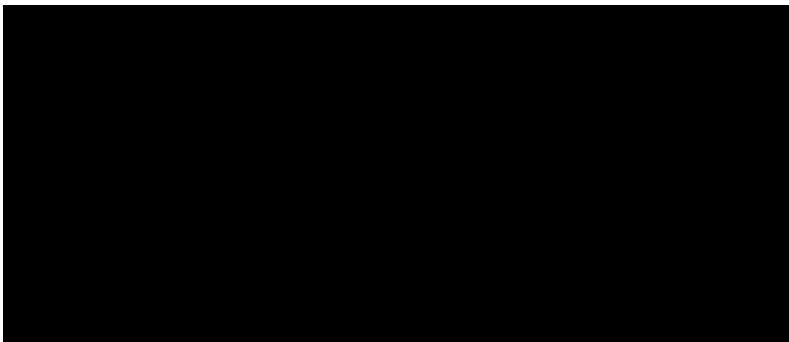
9. Verkleben Sie die Einzelteile mit farblich abgestimmten Klebstoffen zu einem Werkstück.
 10. Beschriften Sie am Ende der Prüfung ihr Werkstück mit Ihrem zugeteilten Buchstaben.

Unterposition 2 - Aufgabenstellung 2: [REDACTED] **versetzen und richten**

1. Versetzen und richten Sie gemäss Angaben auf dem vorliegenden CAD-Plan die vorhandenen [REDACTED] auf den bereitgestellten [REDACTED] fachgerecht ohne Verfugung.



Planvorgabe:



Ansicht fertiges Modell:

