

Procedura di qualificazione 2025

Scalpellina AFC / Scalpellino AFC
Specializzazione: Industria

Lavoro pratico assegnato

Posizione 1 (31,5 ore)

Sottoposizione 1: Progetto CAD per ██████████ multicomponente, lista dei materiali, modelli e sagome, misurazione copertura della ██████████.

Sottoposizione 2: Produzione del ██████████ multicomponente / posizionamento e allineamento piano di copertura della ██████████.

Nome, Cognome	Numero del candidato	Data
.....

Sottoposizione 1: Progetto CAD per ██████████ multicomponente, lista dei materiali, modelli e sagome, misurazione copertura della ██████████.

Tempo: Parte 1 - Progetto CAD, lista dei materiali, modelli e sagome: 3.5 ore
 Parte 2 - Misurazione copertura della ██████████: 30 minuti

Strumenti: Documentazione di apprendimento, documenti dei corsi interaziendali, portfolio, strumenti di scrittura, calcolatrice, laptop, altri strumenti secondo le indicazioni dell'esame.

Ponderazione: 30%

Punti massimi: 42 punti

Sottoposizione 2: Produzione del ██████████ multicomponente / posizionamento e allineamento del piano di copertura della ██████████.

Tempo: 27,5 ore

Strumenti: Documentazione di apprendimento, materiali del corso, portfolio, strumenti di scrittura, attrezzi secondo le indicazioni dell'esame.

Ponderazione: 70%

Punti massimi: 114 punti

Sottoposizione 1 - Parte 1: Progetto CAD per [REDACTED] multicomponente, lista dei materiali, modelli e sagome.

Tempo previsto: 3.5 ore

1. Disegnare un piano CAD con tutte le informazioni rilevanti per la produzione del [REDACTED] multicomponente della Sottoposizione 2. Salvare i piani digitali in un layout A3 come file .pdf e .dwg nella cartella "QV [REDACTED]", in modo che possano essere controllati dall'esperto dell'esame.
2. Creare una lista dei materiali basata sui piani. Consegnare la lista dei materiali all'esperto dell'esame per il controllo. Successivamente, portare la lista dei materiali con sé all'esame.
3. Sulla base dei piani digitali forniti, realizzare le sagome in Schablonit. Consegnare le sagome all'esperto dell'esame per il controllo. I modelli, le sagome e i piani necessari saranno forniti durante l'esame.

Sottoposizione 1 - Parte 2: Misurazione del piano di copertura della [REDACTED].

Tempo previsto: 30 minuti

1. Eseguire le misurazioni per la copertura della [REDACTED] sulla base dei mobili da [REDACTED] esistenti. Nel piano presente nella sala ÜK troverete le informazioni dei dettagli.
2. Creare uno schizzo su un foglio formato A4 del piano [REDACTED] completo di tutte le misure, segnando le ulteriori lavorazioni della copertura della [REDACTED]. Consegnare il disegno a mano all'esperto dell'esame per il controllo.

Sottoposizione 2 - Descrizione 1: Produzione del [REDACTED] multicomponente

Durata: 27,5 ore (compiti 1 e 2)

1. Creare un piano di lavoro sensato ed efficiente (allegato) per il pezzo, con tutte le fasi di produzione, una stima dei tempi in base alle indicazioni del piano e alla lista dei materiali. Consegnare il piano di lavoro all'esperto dell'esame per il controllo.
2. Mentre l'esperto dell'esame controlla il piano di lavoro, organizzare la propria postazione di lavoro per assicurarsi di lavorare in modo efficiente, pulito e sicuro.
3. Controllare tutti gli attrezzi e le macchine manuali per verificarne la funzionalità.
4. Ritirare i materiali per la produzione dall'esperto dell'esame in base alla lista dei materiali e ai piani. Controllare il materiale grezzo per dimensioni e difetti. In caso di difetti, reagire di conseguenza.
5. Proteggere la propria salute e l'ambiente durante il lavoro.
6. Produrre il pezzo secondo il piano, utilizzando i modelli di forma, le sagome e i modelli di profilo esistenti.
7. Utilizzare la macchina CNC, la fresa e le macchine manuali per produrre i singoli componenti con precisione.

❖ **Nota per la produzione sulla macchina CNC:** Recupera dalla cartella „D:/Bretontouch/QV“ i file per il taglio delle gambe del [REDACTED].

8. Lavorare le superfici piane e le facciate secondo la tabella seguente:

		Indicazioni per il taglio con macchina CNC, fresa e macchine manuali.	Indicazioni per la lavorazione delle superfici e delle facciate laterali.
Superfici	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
Laterali	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]

9. Incollate i singoli componenti con adesivi coordinati nei colori per formare un unico elemento.

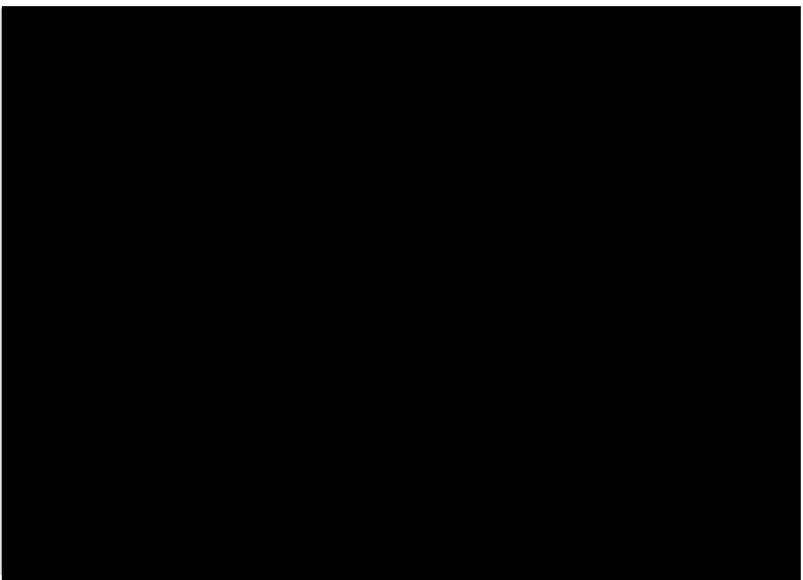
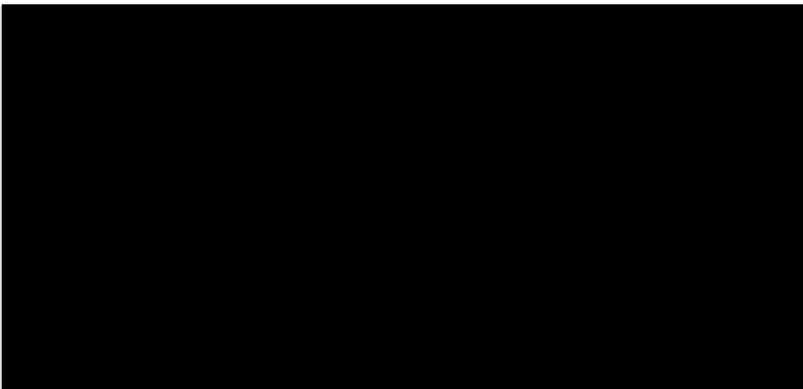
10. Alla fine dell'esame, etichettate il vostro pezzo con la lettera a voi assegnata.

Sottoposizione 2 - Descrizione 2: Posizionamento e allineamento del [REDACTED]

1. Posizionare e allineare correttamente, secondo le indicazioni nel piano CAD fornito, le due lastre esistenti della [REDACTED] sui mobili da [REDACTED], senza sigillatura.



Specifiche del piano:



Vista prospettica del modello finito:

