

Qualifikationsverfahren 2025	Steinmetzin EFZ / Steinmetz EFZ Fachrichtung Industrie
<p>Vorgegebene praktische Arbeit</p> <p>Position 1 (31.5 Stunden)</p> <p>Unterposition 1: CAD-Plan mehrteiliger Beistelltisch, Stückliste, Schablonen, Aufmass Küchenabdeckung</p> <p>Unterposition 2: Fertigung mehrteiliger Beistelltisch / Küchenabdeckung versetzen und richten</p>	

Name, Vorname	Kandidatennummer	Datum

**Unterposition 1: CAD-Plan mehrteiliger Beistelltisch, Stückliste, Schablonen, Aufmass
Küchenabdeckung**

Zeit: Teil 1 - CAD-Plan mehrteiliger Beistelltisch, Stückliste, Schablonen: 3.5 Stunden
Teil 2 - Aufmass Küchenabdeckung: 30 Minuten

Hilfsmittel: Lerndokumentation, Unterlagen üK, Portfolio, Schreibutensilien,
Taschenrechner, Laptop, andere Hilfsmittel gemäss Prüfungsaufgebot

Gewichtung: 30%

Max. Punkte: 42 Punkte

**Unterposition 2: Fertigung mehrteiliger Beistelltisch / Küchenabdeckung versetzen und
richten**

Zeit: 27.5 Stunden

Hilfsmittel: Lerndokumentation, Unterlagen üK, Portfolio, Schreibutensilien, Werkzeuge
gemäss Prüfungsaufgebot

Gewichtung: 70%

Max. Punkte: 150 Punkte

Unterposition 1 - Teil 1: CAD-Plan mehrteiliger Beistelltisch, Stückliste, Schablonen

Richtzeit: 3.5h

1. Zeichnen Sie einen CAD-Plan mit allen relevanten Angaben für die Fertigung des mehrteiligen Beistelltischs aus der Unterposition 2. Legen Sie die digitalen Pläne in einem A3-Layout als .pdf- Datei und .dwg-Datei, im Ordner „QV-Beistelltisch“ ab, damit Ihre Pläne vom Prüfungsexperten kontrolliert werden können.
2. Erstellen Sie eine Stückliste anhand ihrer Pläne. Geben Sie die Stückliste zur Kontrolle dem Prüfungsexperten ab. Nehmen Sie anschliessend die Stückliste mit an die Prüfung.
3. Stellen Sie auf Grundlage der vorgegebenen digitalen Pläne die Formschablonen aus Schablonit her. Geben Sie die Formschablonen zur Kontrolle dem Prüfungsexperten ab. Die benötigten Schablonen und Pläne erhalten Sie an der Prüfung.

Unterposition 1 - Teil 2: Aufmass Küchenabdeckung

Richtzeit: 30 Min.

1. Nehmen Sie anhand der vorhandenen Küchenmöbel das Aufmass für die Küchenabdeckung vor. Entnehmen Sie dem in der ÜK-Halle vorliegenden Plan die Detailinformationen.
2. Erstellen Sie eine vollständig bemasste und für die Weiterbearbeitung geeignete Handskizze für die Küchenabdeckung auf einem A4-Format. Geben Sie die Handskizze dem Prüfungsexperten zur Kontrolle ab.

Unterposition 2 - Aufgabenstellung 1: Fertigung mehrteiliger Beistelltisch

Dauer: 27.5h (Aufgab. 1 und 2)

1. Erstellen Sie einen sinnvollen und effizienten Arbeitsplan (Anlage) für das Werkstück mit allen Teilschritten der Fertigung, einer Zeiteinschätzung anhand der Planvorgabe und der Stückliste. Geben Sie den Arbeitsplan dem Prüfungsexperten zur Kontrolle ab.
2. Während dem der Prüfungsexperte den Arbeitsplan kontrolliert, richten Sie Ihren Arbeitsplatz für ein effizientes, sauberes und sicheres Arbeiten ein.
3. Kontrollieren Sie alle Werkzeuge und Handmaschinen auf Einsatzfähigkeit.
4. Beziehen Sie beim Prüfungsexperten die Materialien für die Fertigung gemäss Stücklisten und Plänen. Prüfen Sie das Rohmaterial auf Grösse und Materialfehler, reagieren Sie bei Fehlern entsprechend.
5. Schützen Sie während der Arbeit Ihre Gesundheit und die Umwelt.
6. Fertigen Sie anhand des Planes, den Formschablonen sowie den vorhandenen Profilschablonen Ihr Werkstück.
7. Stellen Sie mit den stationären Maschinen und Handmaschinen die massgenauen Einzelteile her.

- ❖ **Hinweis zur Fertigung auf der CNC-Maschine:** Holen Sie aus dem Ordner „D:/Bretontouch/QV“ die Dateien für den Ausschnitt und für den Zuschnitt der Tischfüsse.

8. Bearbeiten Sie die Flächen und Kanten gemäss der nachfolgenden Tabelle:

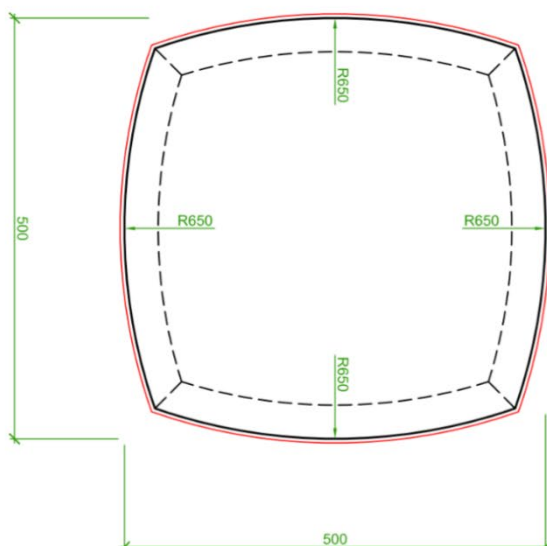
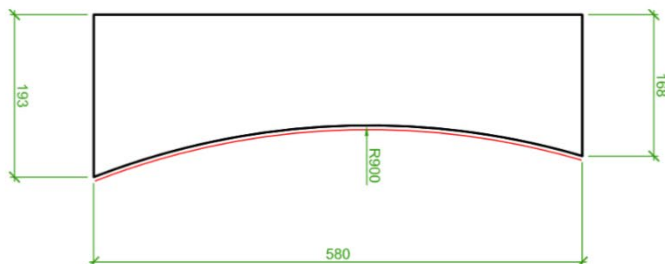
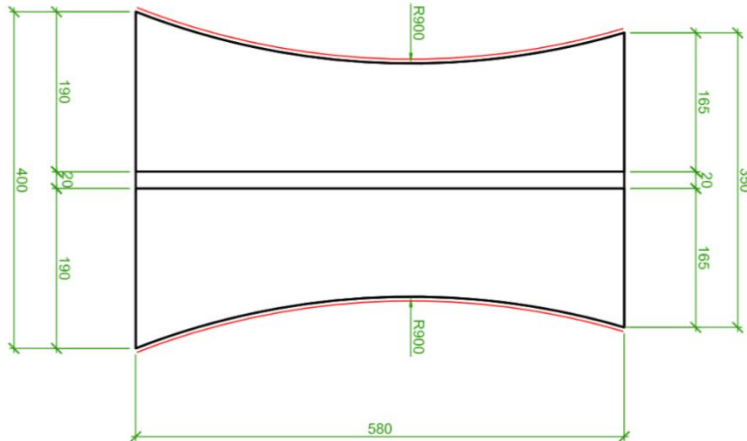
		Vorgaben Zuschnitt mit stationären Maschinen und Handmaschinen	Vorgaben Flächen- und Kantenbearbeitung
Flächen	Tischblatt oben	Die Tischplatte im Übermass formen Sie massgenau gemäss Formschablone ohne CNC-Maschine.	Die Aufsicht ist satiniert. Die Untersicht ist poliert (Hartgestein schwarz).
	Einlage (Keramik bunt)	Den Ausschnitt erstellen Sie auf einer separaten Platte. Den Zuschnitt und den Ausschnitt erledigen Sie auf der CNC-Maschine. Die Grundplatte und die Einlage erhalten Sie vom Experten.	Wird flächenbündig eingesetzt und mit Silikon verklebt und verfugt.
	Fuss A	Den Fuss A schneiden Sie auf der CNC-Maschine zu. Die Nuten erstellen Sie auf der mobilen Brückenfräse	Beide Seiten geschliffen (Weichgestein hell).
	Fuss B	Den Fuss B schneiden Sie auf der CNC-Maschine zu.	Beide Seiten geschliffen (Weichgestein hell).
Kanten	Kante 1		Knollprofil R = 6 mm / 40 mm ist poliert
	Kante 2		Linsenprofil R = 20 mm ist poliert
	Kante 3		Linsenprofil R = 20 mm ist poliert
	Kante 4		Fase 2/2 mm ist matt geschliffen
	Kante 5		Abgezogen für Leimfuge

- Verkleben Sie die Einzelteile mit farblich abgestimmten Klebstoffen zu einem Werkstück.
- Beschriften Sie am Ende der Prüfung ihr Werkstück mit Ihrem zugeteilten Buchstaben.

Unterposition 2 - Aufgabenstellung 2: Küchenabdeckung versetzen und richten

1. Versetzen und richten Sie gemäss Angaben auf dem vorliegenden CAD-Plan die vorhandenen zwei Platten der Küchenabdeckung auf den bereitgestellten Küchenmöbel fachgerecht ohne Verfugung.

Planvorgabe:



Ansicht fertiges Modell:

